



Modelo:
FR-240ACC3PH

A.A. TIPO GABINETE 20TON R410A 220V/3PH/60HZ
(COMPRESOR MARCA COPELAND) MARCA FREEZE



Características

- Eficiencia energética: Diseñada para un consumo económico, ideal para industrias como construcción, minería, energía y alimentación.
- Confiabilidad y durabilidad: Estructura robusta y nueva, asegura operación fiable con bajo mantenimiento y mínimas paradas.
- Amplia aplicación: Compatible con cámaras frigoríficas y adaptable a mercados como Indonesia, Malasia, Marruecos y Emiratos Árabes Unidos.
- Instalación flexible: Tamaño compacto y diseño modular facilitan su adaptación a diferentes espacios.

Certificaciones





Modelo:
FR-240ACC3PH

A.A. TIPO GABINETE 20TON R410A 220V/3PH/60HZ
(COMPRESOR MARCA COPELAND)MARCA FREEZE

Datos Técnicos

Capacidad de enfriamiento	70.4 (20Ton) kW
Consumo de potencia en refrigeración	28,2kW
Capacidad de calefacción	73,8 kW
Consumo de potencia en calefacción	27,6 kW
Caudal de aire	12000 m ³ /h
ESP	300 Pa
Control de capacidad	0, 50%, 100%
Fuente de alimentación	3Ph 220V 60Hz
Refrigerante	R410A

Compresor

Tipo	Scroll
Marca	Copeland
Cantidad	2

Ventilador del condensador

Tipo	Ventilador Axial
Caudal de aire	2*13000 m ³ /h
Cantidad	2

Tipo de serpentín del evaporador	Tubo de cobre/aleta de aluminio
Tipo de serpentín del condensador	Tubo de cobre/aleta de aluminio
Tipo de ventilador de interior	Ventilador centrifugo
Tipo de ventilador para exteriores	Ventilador centrifugo
Tipo de filtro	G4

Tuberías y Conexiones

Líquido	φ16x1 UND 1
Gas	φ28x1.2 UND 1



Modelo:
FR-240ACC3PH

A.A. TIPO GABINETE 20TON R410A 220V/3PH/60HZ
(COMPRESOR MARCA COPELAND) MARCA FREEZE

Dimensiones

Dimensiones (Interior) ----- 1800 al. 1065 an. x 2100 L. mm

Dimensiones (Exterior) ----- 1270 al. 875 an. x 1820 L. mm

Peso

Peso (interior) ----- 720 Kg

Peso (Exterior) ----- 450 Kg

